

# SUPERA WHITE

## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Typical Values | Características Principales

**Cartão com duplo revestimento, alta espessura, alta rigidez, alta alvura e verso branco.**  
**Double coated paperboard, high bulk, high stiffness, high brightness and white backside.**  
**Cartoncillo doble estucado, alto espesor, alta rigidez, alta blancura y reverso blanco.**

### Folding Boxboard - FBB GC1

UMIDADE Moisture   Humedad	ESPESSURA Thickness   Espesor		GRAMATURA Grammage   Gramaje	RIGIDEZ L Stiffness MD		RIGIDEZ T Stiffness CD	
	mm	points(1)		Mínimo Minimum   Mínimo	Nominal	Mínimo Minimum   Mínimo	Nominal
6,5	305	12,0	190*	4,6	5,4	2,4	2,8
6,5	350	13,8	208*	8,5	10,0	4,3	5,1
6,5	388	15,3	225	11,4	13,4	5,6	6,6
6,5	424	16,7	240	14,4	16,9	7,2	8,5
7,5	456	18,0	260	17,9	21,1	8,9	10,5
7,5	499	19,6	280	21,8	25,6	10,9	12,8
7,5	542	21,3	300	26,3	30,9	13,1	15,4
8,0	587	23,1	320	31,2	36,7	15,6	18,4
8,5	633	24,9	340	36,8	43,3	18,4	21,6
± 1,5	± 5%		± 4%	*	*		
%			g/m <sup>2</sup>	mN.m		mN.m	
ISO 287	ISO 534		ISO 536	ISO 2493		ISO 2493	

**COBB CAPA** | Cover | Capa - ISO 535: **30 a 80g H<sub>2</sub>O/m<sup>2</sup>**

**COBB VERSO** | Back | Reverso - ISO 535: **30 a 80g H<sub>2</sub>O/m<sup>2</sup>**

**ALVURA CAPA** | Topside | topo - ISO 2470: **mín 90%**

**ALVURA VERSO** | Backside | Reverso: **mín 90%**

\* Gramaturas 190 e 208 sob consulta.

(1) Valores Referenciais | Values for Reference Purpose | Valores Referenciales

- Condições de teste | Testing conditions | Condiciones de test: T: 23 ± 1° C RH: 50± 2%
  - Amostras | Sampling | Muestras: ISO 186
  - Em função do desenvolvimento do produto a Ibema se reserva ao direito de realizar modificações nos valores acima.  
All figures mentioned above may be subject to technical changes.  
Todos los valores mencionados arriba pueden ser sometidos a modificaciones técnicas.
  - Todos os valores de rigidez estão acima do valor mínimo de tolerância.  
All measured stiffness values are above the minimum tolerance level.  
Edifício Piori - Sala 401 - 4° andar - Curitiba/PR "
- Todos los valores de rigidez estan por sobre el nivel mínimo de tolerância.
- Produzido na unidade Turvo - PR  
Produced in Turvo - PR  
Producido en la unidad de Turvo - PR  
Producido na unidade de Turvo - PR

supera white

