

# IBEMA BLINDATO PE1

## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Typical Values | Características Principales

**Papelcartão multicamadas, alto bulk, extrusado no verso com 14 g/m<sup>2</sup> de polietileno branco fosco, sem corona.**

**Multilayer paperboard, high bulk, extruded with 14 g/m<sup>2</sup> white matte polyethylene, without corona.**

**Cartulina multicamadas, alto espesor, extruido con 14 g/m<sup>2</sup> polietileno blanco matte, sin corona.**

### Folding Boxboard - FBB GC2 PE1

UMIDADE Moisture   Humedad	ESPESSURA Thickness   Espesor		GRAMATURA Grammage   Gramaje	RIGIDEZ L Stiffness MD		RIGIDEZ T Stiffness CD	
	mm	points (1)		Mínimo Minimum   Mínimo	Nominal	Mínimo Minimum   Mínimo	Nominal
7,5	362	14,3	<b>239 (225+14)</b>	7,3	8,6	3,6	4,2
7,5	402	15,8	<b>264 (250+14)</b>	11,7	13,8	4,4	5,2
7,5	442	17,4	<b>289 (275+14)</b>	15,2	17,9	6,5	7,6
7,5	482	19,0	<b>314 (300+14)</b>	16,8	19,8	7,0	8,2
7,5	532	20,9	<b>339 (325+14)</b>	22,0	25,9	9,0	10,6
7,5	582	22,9	<b>364 (350+14)</b>	26,5	31,2	12,5	14,7
%	µm	#	g/m <sup>2</sup>	mN.m		mN.m	
± 1,5	± 5%		± 4%	*		*	
ISO 287	ISO 534		ISO 536	ISO 2493		ISO 2493	

**COBB CAPA** | Topside | Capa - ISO 535: **20 a 60 g H<sub>2</sub>O/m<sup>2</sup>**

**COBB VERSO** | Backside | Reverso - ISO 535: **0 g H<sub>2</sub>O/m<sup>2</sup>**

**ALVURA CAPA** | Topside | Capa - ISO 2470: **mín 84%**

**ALVURA VERSO** | Backside | Reverso - ISO 2470: **mín 65 %**

**ADERÊNCIA DO PE** | PE Peeling test (backside): **mín 3,0 N/5 cm**

**EDGE WICKING** | EW | Absorción lateral: **max. 1,0 kg/h.m<sup>2</sup>**

ibema blindato

(1) Valores Referenciais | Values for Reference Purpose | Valores Referenciales

(\*) Valores de rigidez mínima, equivalente a 85% da nominal. Para se obter o valor nominal, dividir por 0,85.

(\*) Stiffness minimum value, to get the nominal value, divide minimum value por 0,85.

(\*) rigidez mínima, para obtener el valor nominal dividir el valor mínimo por 0,85.

(\*\*) Método de análise interno, utilizando equipamento UltraTest Mecmesin.

(\*\*) Internal test method using Ultra Test Mecmesin | Método de teste interno usando el Ultra Test Mecmesin.

1. Condições de teste | Testing conditions | Condiciones de test: T: 23 ± 1° C RH: 50 ± 2%

2. Amostras | Sampling | Muestras: ISO 186

3. Em função do desenvolvimento do produto a Ibema se reserva ao direito de realizar modificações nos valores acima.

All figures mentioned above may be subject to technical changes.

Todos los valores mencionados arriba pueden ser sometidos a modificaciones técnicas.

4. 95% dos valores medidos devem estar acima do nível mínimo de tolerância.

95% of all measured values must be above the tolerance minimum level.

95% de todos los valores medidos deben estar por sobre el nivel mínimo de tolerância.

5. Produzido na unidade Embu das Artes - SP

Produced in Embu das Artes - São Paulo

Producido en la unidad de Embu das Artes - SP

# IBEMA BLINDATO PE2

## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Typical Values | Características Principales

**Papelcartão multicamadas, alto bulk, extrusado na capa com 14 g/m<sup>2</sup> polietileno brilhante com corona e com 14 g/m<sup>2</sup> polietileno branco fosco no verso, sem corona.**

**Multilayer paperboard, high bulk, extruded on the topside with 14 g/m<sup>2</sup> brilliant polyethylene with corona and extruded with 14 g/m<sup>2</sup> frost white polyethylene on the backside, without corona.**

**Cartulina multicamadas, alto espesor, extruído en el topo con 14 g/m<sup>2</sup> polietileno brillante, con corona y extruído en el reverso con 14 g/m<sup>2</sup> polietileno blanco fosco, sin corona.**

### Folding Boxboard - FBB GC2 PE2

UMIDADE Moisture   Humedad	ESPESSURA Thickness   Espesor		GRAMATURA Grammage   Gramaje	RIGIDEZ L Stiffness MD		RIGIDEZ T Stiffness CD	
	mm	points (1)		Mínimo Minimum   Mínimo	Nominal	Mínimo Minimum   Mínimo	Nominal
7,5	374	14,7	<b>253 (14+225+14)</b>	7,3	8,6	3,6	4,2
7,5	414	16,3	<b>278 (14+250+14)</b>	11,7	13,8	4,4	5,2
7,5	454	17,9	<b>303 (14+275+14)</b>	15,2	17,9	6,5	7,6
7,5	494	19,4	<b>328 (14+300+14)</b>	16,8	19,8	7,0	8,2
7,5	544	21,4	<b>353 (14+325+14)</b>	22,0	25,9	9,0	10,6
7,5	594	23,4	<b>378 (14+350+14)</b>	26,5	31,2	12,5	14,7
%	µm	#	g/m <sup>2</sup>	mN.m		mN.m	
± 1,5	± 5%		± 4%	*		*	
ISO 287	ISO 534		ISO 536	ISO 2493		ISO 2493	

**COBB CAPA** | Topside | Capa - ISO 535: **0 g H<sub>2</sub>O/m<sup>2</sup>**

**COBB VERSO** | Backside | Reverso - ISO 535: **0 g H<sub>2</sub>O/m<sup>2</sup>**

**ALVURA CAPA** | Topside | Capa - ISO 2470: **mín 82%**

**ALVURA VERSO** | Backside | Reverso - ISO 2470: **mín 65%**

**ADERÊNCIA DO PE** | PE Peeling test (topside): **mín 2,5 N/5 cm**

**ADERÊNCIA DO PE** | PE Peeling test (backside): **mín 3,0 N/5 cm**

**EDGE WICKING** | EW | Absorción lateral: **max. 1,0 kg/h.m<sup>2</sup>**

ibema blindato

(1) Valores Referenciais | Values for Reference Purpose | Valores Referenciales

(\*) Valores de rigidez mínima, equivalente a 85% da nominal. Para se obter o valor nominal, dividir por 0,85.

(\*) Stiffness minimum value, to get the nominal value, divide minimum value per 0,85.

(\*) rigidez mínima, para obtener el valor nominal dividir el valor mínimo por 0,85.

(\*\*) Método de análise interno, utilizando equipamento UltraTest Mecmesin.

(\*\*) Internal test method using Ultra Test Mecmesin | Método de teste interno usando el Ultra Test Mecmesin.

1. Condições de teste | Testing conditions | Condiciones de test: T: 23 ± 1° C RH: 50 ± 2%

2. Amostras | Sampling | Muestras: ISO 186

3. Em função do desenvolvimento do produto a Ibema se reserva ao direito de realizar modificações nos valores acima.

All figures mentioned above may be subject to technical changes.

Todos los valores mencionados arriba pueden ser sometidos a modificaciones técnicas.

4. 95% dos valores medidos devem estar acima do nível mínimo de tolerância.

95% of all measured values must be above the tolerance minimum level.

95% de todos los valores medidos deben estar por sobre el nivel mínimo de tolerância.

5. Produzido na unidade Embu das Artes - SP

Produced in Embu das Artes - São Paulo

Producido en la unidad de Embu das Artes - SP

# IBEMA BLINDATO

## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Typical Values | Características Principales

**Papelcartão multicamadas com duplo revestimento na capa, alto bulk e verso creme.**

**Multilayer paperboard, double coated on the topside, high bulk and cream backside.**

**Cartulina multicamadas con doble recubrimiento, alto espesor y reverso crema.**

### Folding Boxboard - FBB GC2

UMIDADE Moisture   Humedad	ESPESSURA Thickness   Espesor		GRAMATURA Grammage   Gramaje	RIGIDEZ L Stiffness MD		RIGIDEZ T Stiffness CD	
	mm	points (1)		Mínimo Minimum   Mínimo	Nominal	Mínimo Minimum   Mínimo	Nominal
7,5	350	13,8	<b>225</b>	7,3	8,6	3,6	4,2
7,5	390	15,4	<b>250</b>	11,7	13,8	4,4	5,2
7,5	430	16,9	<b>275</b>	15,2	17,9	6,5	7,6
7,5	470	18,5	<b>300</b>	16,8	19,8	7,0	8,2
7,5	520	20,5	<b>325</b>	22,0	25,9	9,0	10,6
7,5	570	22,4	<b>350</b>	26,5	31,2	12,5	14,7
%	µm	#	g/m <sup>2</sup>	mN.m		mN.m	
± 1,5	± 5%		± 4%	*		*	
ISO 287	ISO 534		ISO 536	ISO 2493		ISO 2493	

**COBB CAPA** | Topside | Capa - ISO 535: **20 a 60 g H<sub>2</sub>O/m<sup>2</sup>**

**COBB VERSO** | Backside | Reverso - ISO 535: **20 a 60 g H<sub>2</sub>O/m<sup>2</sup>**

**ALVURA CAPA** | Topside | Capa - ISO 2470: **mín 84%**

**ALVURA VERSO** | Backside | Reverso - ISO 2470: **mín 67%**

**EDGE WICKING** | EW | Absorción lateral: **max. 1,0 kg/h.m<sup>2</sup>**

**EDGE WICKING** | EW | Absorción lateral: **max. 6,0%**

ibema blindato

(1) Valores Referenciais | Values for Reference Purpose | Valores Referenciales

(\*) Valores de rigidez mínima, equivalente a 85% da nominal. Para se obter o valor nominal, dividir por 0,85.

1. Condições de teste | Testing conditions | Condiciones de test: T: 23 ± 1° C RH: 50 ± 2%

2. Amostras | Sampling | Muestras: ISO 186

3. Em função do desenvolvimento do produto a Ibema se reserva ao direito de realizar modificações nos valores acima.

All figures mentioned above may be subject to technical changes.

Todos los valores mencionados arriba pueden ser sometidos a modificaciones técnicas.

4. 95% dos valores medidos devem estar acima do nível mínimo de tolerância.

95% of all measured values must be above the tolerance minimum level.

95% de todos los valores medidos deben estar por sobre el nivel mínimo de tolerância.

5. Produzido na unidade Embu das Artes - SP

Produced in Embu das Artes - São Paulo

Producido en la unidad de Embu das Artes - SP